



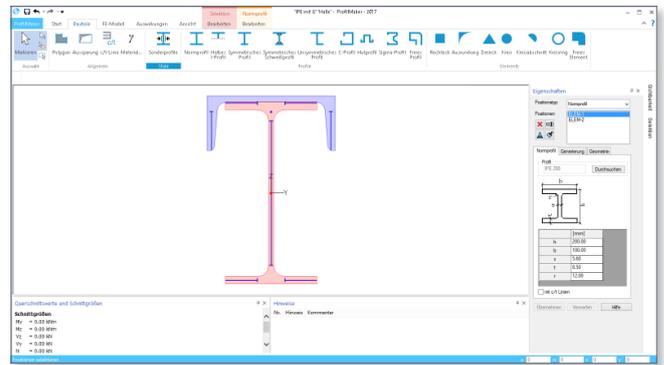
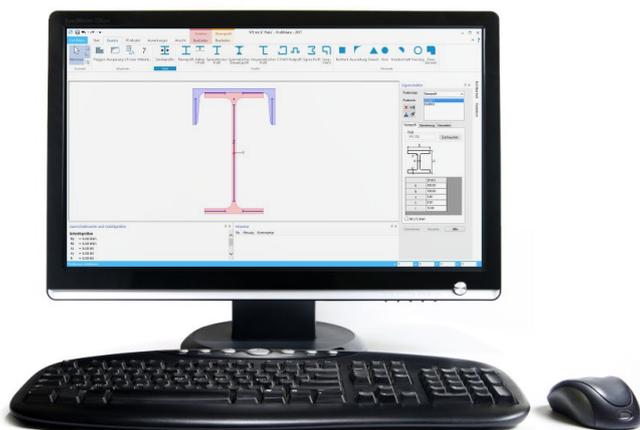
ProfilMaker

Analyse beliebiger, komplexer Profile



ProfilMaker

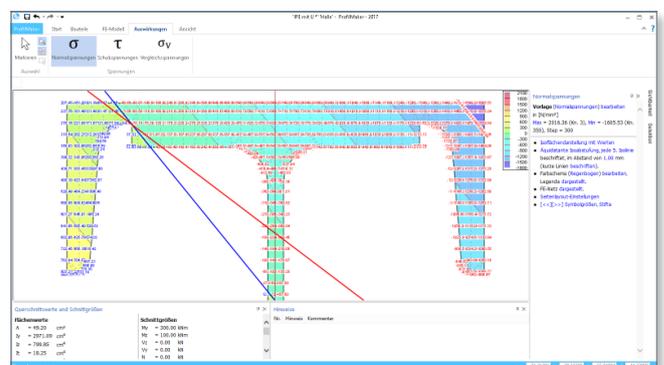
Erzeugen, Analysieren
und Verwalten von
selbstdefinierten Profilen



Erzeugen, Analysieren und Verwalten von Profilen

Der mb-ProfilMaker ist für die Bearbeitung von selbstdefinierten Profilquerschnitten aus Stahl konzipiert. Dazu gehören das Erzeugen neuer Querschnitte, die Berechnung der Spannungsverteilungen im Querschnitt, die Dokumentation der Querschnitte mit Ergebnissen und letztendlich auch die Verwaltung der Profilquerschnitte über die Projekt-Stammdaten.

Die grafische Oberfläche ermöglicht mühelos das Erstellen von selbstdefinierten Profilquerschnitten, basierend auf dem Zusammenführen von Teilquerschnitten. Dabei kann auf Walzprofile der Projekt-Stammdaten zugegriffen werden. Profile können sowohl aus dünnwandigen als auch aus fülligen Bereichen bestehen. Die komplexe Berechnung und Analyse beruhen auf der Methode der Finiten Elemente unter der Hypothese der ebenen Querschnitte.

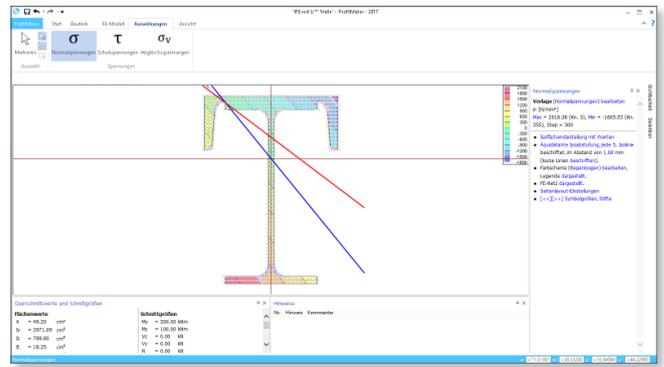
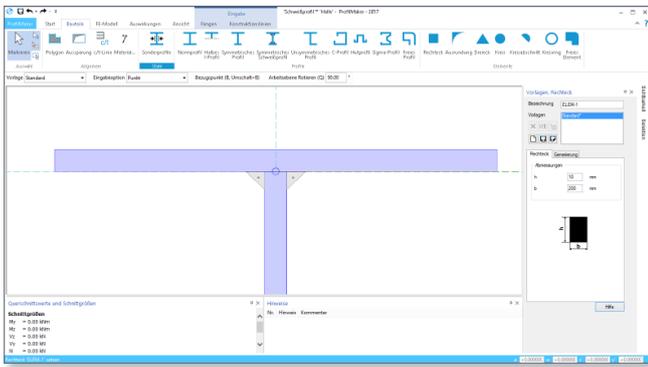


Schnittgrößen

Beim Erzeugen von Querschnitten ist es sehr hilfreich, Schnittgrößen im ProfilMaker einzugeben und die Spannungsverläufe im Querschnitt zu untersuchen. Schwachstellen werden so schnell erkannt und ausgeglichen. Neben der Normalkraft können infolge Doppelbiegung zweiachsige Biegemomente und Querkräfte eingetragen werden. Hinzu kommen Torsions- und Wölbmoment.

Die folgenden Ergebnisse werden geliefert:

- Normalspannungsverteilung im elastischen Zustand
- Lage der Nulllinie und Grenzwerte der Schnittgrößen im elastisch-plastischen Zustand unter Normalkraft- und Biegebeanspruchung
- Schubspannungsverteilung im Querschnitt im elastischen Zustand
- Torsionssteifigkeit und Schubspannungsverteilung infolge Torsionsbeanspruchung im elastischen Zustand
- Wölbgrößen, Normal- und Schubspannungsverteilung infolge der Wölbkrafttorsion



Teilquerschnitte als Positionstypen

Für das Erzeugen von Profilquerschnitten werden verschiedene Teilquerschnitte zu einem neuen Profil zusammengeführt. Alle Teilquerschnitte werden als spezielle Positionstypen aufgerufen, deren Eigenschaften die Form des Teilquerschnitts bestimmen.

Aus den Projekt-Stammdaten können Normprofile ausgewählt werden, die Querschnittsabmessungen lassen sich nachträglich verändern, z.B. durch Rotieren, Halbieren oder Verändern der Geometrie (z.B. Flanschbreite). Zusätzlich können geometrische Grundformen wie Rechtecke, Dreiecke, Ausrundungen und polygonale Konturen für dünnwandige Bereiche über Parameter in den Eigenschaften definiert werden. Die Parameter sind sowohl in der Vorlage als auch später in den Eigenschaften editierbar. Für jeden Teilquerschnitt können die Generierungsparameter zur Erzeugung des FE-Netzes separat definiert werden.

Ergebnisse dokumentieren

Alle Flächenwerte des Profilquerschnitts sind direkt nach der Berechnung in der Oberfläche des ProfilMakers im Fenster „Querschnittswerte und Schnittgrößen“ einzusehen. Für zusätzlich vorgegebene Belastungen kann auch die Verteilung der Normal-, Schub- und Vergleichsspannungen im Profilquerschnitt berechnet und angezeigt werden. Diese lassen sich im Ergebnismodus grafisch-interaktiv darstellen, dabei kann zwischen verschiedenen Darstellungsvarianten (z. B. Isolinien, Isoflächen, jeweils mit oder ohne Werte) gewählt werden. Im Detail können die Darstellungen über Symbolgrößen und Stifte individuell angepasst werden.

Der aktuell dargestellte Bildschirmausschnitt lässt sich bequem mit der Plot-Funktion an den mb-Viewer übergeben und von dort auf einem Drucker oder Plotter ausgeben oder als PDF exportieren.

Ermittlung der Querschnittsklasse (c/t-Linien)

Um die Querschnittsklasse eines Profils nach DIN EN 1993-1-1 ermitteln zu können, sind die c/t-Verhältnisse für die einzelnen Querschnittsteile eines Profils auszuwerten. Dies geschieht im ProfilMaker über sogenannte c/t-Linien. Mit dem Positionstyp „c/t-Linie“ kann eine c/t-Linie definiert und das c/t-Verhältnis ermittelt werden.

Bei manchen Positionen (z.B. bei Normprofilen) können die c/t-Linien automatisch per Schalter in den Positionseigenschaften erzeugt werden. Für zusammengesetzte Querschnitte sind die c/t-Linien für jeden (dünnwandigen) Querschnittsteil mit Hilfe des Positionstyps „c/t-Linie“ manuell zu setzen. Dabei ist die Eingabeoption „Setzen aus Position“ sehr hilfreich, mit der die c/t-Linien eines Profils automatisch als einzelne c/t-Linien-Positionen erzeugt werden. Die Länge der c/t-Linien-Position bestimmt die Länge c der c/t-Linie, die Dicke t des betreffenden Querschnittsteils muss als Positionseigenschaft vorgegeben werden. Neben den Abmessungen ist außerdem anzugeben, ob der betreffende Querschnittsteil beidseitig oder nur einseitig gelagert ist.

Wurden die c/t-Linien für einen Profilquerschnitt definiert, lässt sich die Querschnittsklasse für die gegebene Belastung ermitteln und in der Ausgabe dokumentieren.



Proj. Bez. Haus am Berg
Projekt Haus am Berg
ProfilMaker 2017.000 V1U

Seite FE-Mod. 01
Datum 06.10.16

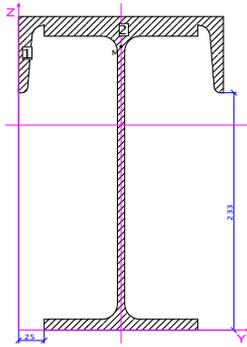
01

Querschnitt

M 1:3

Querschnittswerte 01

01



Nr.	Profil	b/h [mm]
EL-1	U 200	200.0/75.0
EL-2	IPE 300	150.0/300.0

Nr.	gespieg.	δ [°]	Y [mm]	Z [mm]
EL-1	-	270.0	0.0	233.5
EL-2	-	0.0	25.0	0.0

Eigengewicht						g =	67.51	kg/m
b [mm]	h [mm]	A [cm ²]	A _{v,y} [cm ²]	A _{v,z} [cm ²]	α _{SA} [°]	Y _{Sp} [mm]	Z _{Sp} [mm]	
200	309	86	37.9	20.7	0	100	201.8	

Material	F _{yk} [N/mm ²]	E [N/mm ²]
S 235	235	210000

Abmessungen

Anordnung

Geometrie

Material

Querschnittswerte

Flächenmomente

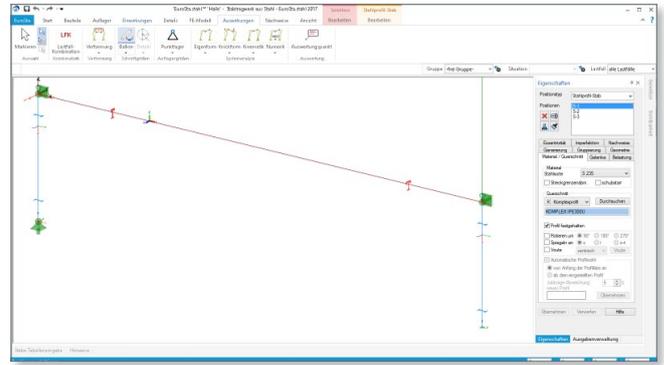
elastische und plastische Querschnittswerte

Flächenmomente und statische Momente (elastisch)

mbAEC Software GmbH Europaallee 14 67657 Kaiserslautern

ProfilMaker in der mb WorkSuite

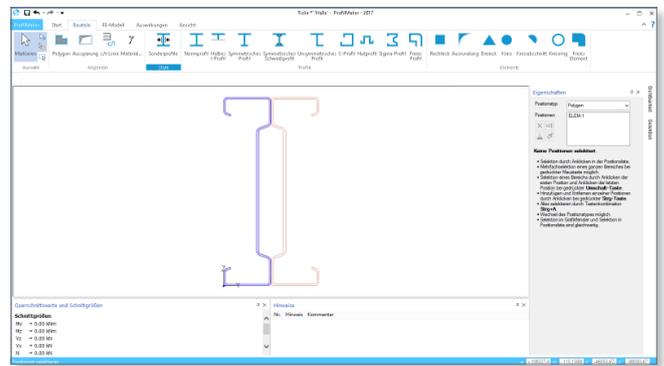
Arbeiten mit
selbstdefinierten
Profilen



Verwendung in EuroSta.stahl

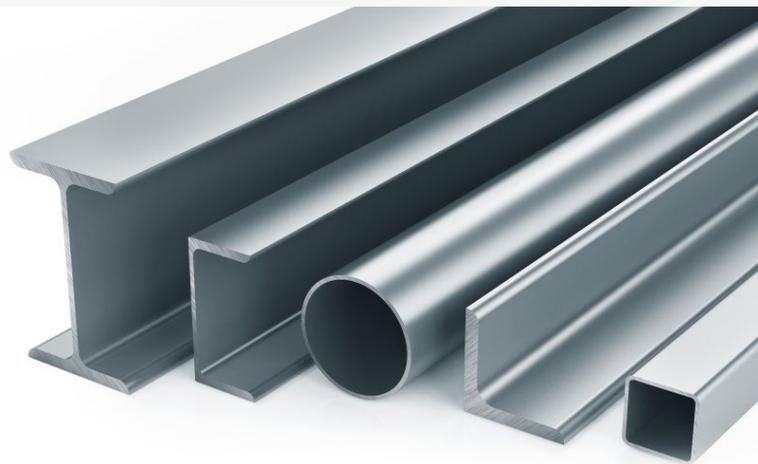
In EuroSta.stahl können selbstdefinierte Profilquerschnitte aus dem ProfilMaker bei der Modellierung genauso wie die Normprofile eingesetzt und bemessen werden. Sie werden zur statischen Berechnung nach Theorie I. und II. Ordnung, bei der Stabilitäts- und Knicklängenberechnung des Systems sowie zur Berechnung der Verformungen und bei der Visualisierung des Stabtragwerks berücksichtigt.

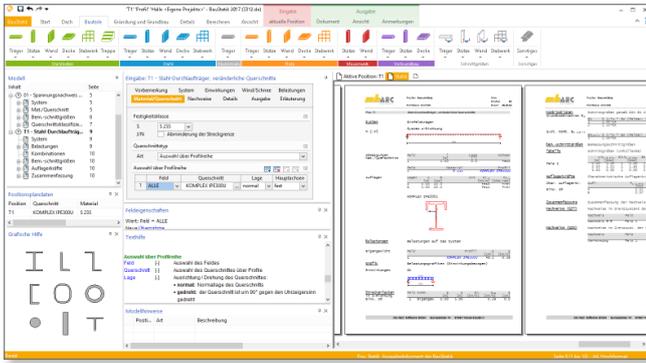
Auf Grundlage der Profildefinition sind in EuroSta.stahl elastische (E-E) und plastische (E-P) Querschnittsnachweise möglich.



Eingabehilfen

Grundsätzlich bietet die ProfilMaker-Oberfläche mit den Konstruktionslinien eine einfache und schnelle Möglichkeit, Teilquerschnitte exakt zu platzieren. Darüber hinaus stehen weitere Hilfsmittel bereit, die bei der Eingabe genutzt werden können. Neben den Hilfs- und Rasterlinien (freie und feste Raster) können auch Folien im DXF- und DWG-Format importiert werden. Die Linien in diesen Folien stehen bei der Eingabe und Platzierung von Teilquerschnitten zum Ausrichten bereit. Beim Import der DXF/DWG-Dateien kann die Sichtbarkeit der einzelnen Layer gesteuert werden.

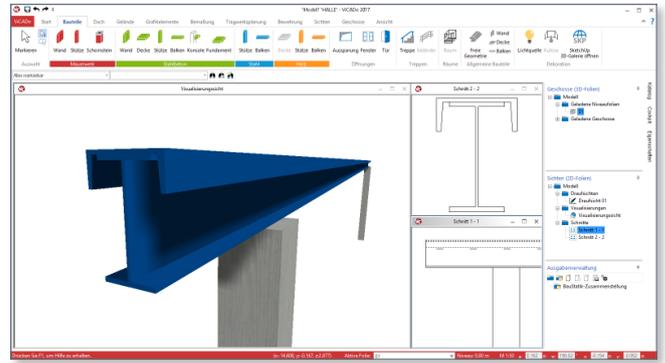




Verwendung in der BauStatik

Ebenso wie in EuroStahl können selbstdefinierte Profilquerschnitte aus dem ProfilMaker auch in den BauStatik-Modulen eingesetzt und nachgewiesen werden. Allgemein gilt das für Profile, die in eine Normprofilreihe wie HEA eingefügt wurden. Einzelne BauStatik-Module können auch auf die Profilreihe „KOMPLEX“ zugreifen und beliebige Profile nachweisen.

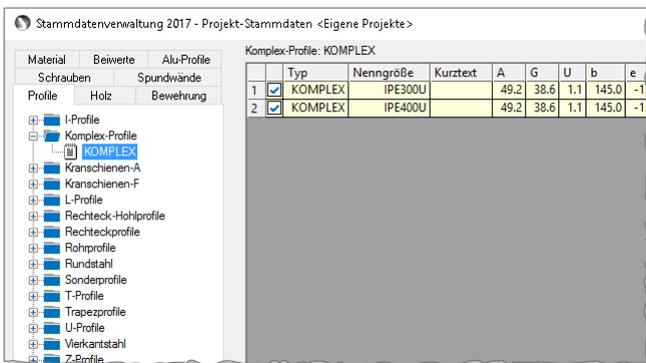
Auf Grundlage der Profildefinition sind in der BauStatik elastische (E-E) und plastische (E-P) Querschnittsnachweise möglich.



Verwendung in ViCADO

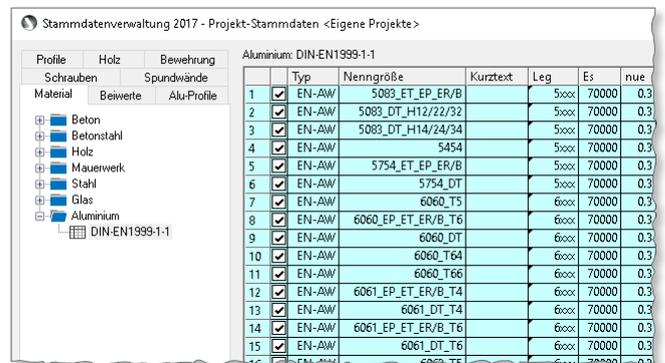
Die Profile aus dem ProfilMaker können wie alle anderen Profile aus den Projekt-Stammdaten in ViCADO als Bauteil „Profilstab“ verwendet werden. Die „Profilstäbe“ bilden im Modell vollständige 3D-Modellierungen ab, die in allen Schnitten, Ansichten oder Visualisierungen korrekt dargestellt werden.

In ViCADO können sowohl selbstdefinierte Profilquerschnitte aus den Profilreihen der Walzprofile (z.B. IPE oder HEA) als auch solche aus der Profilreihe „KOMPLEX“ in das Modell eingefügt werden.



Profile in den mb-Stammdaten

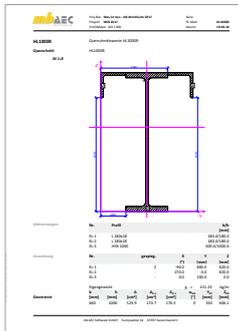
Die Projekt-Stammdaten werden projektbezogen verwaltet und sind ausschließlich für das jeweilige Projekt nutzbar. Die Büro-Stammdaten können auch genutzt werden, um Informationen wie Profile allen neuen Projekten auf dem Rechner bereitzustellen. Neu erzeugte Profile werden in den Projekt-Stammdaten abgelegt. Zum Ablegen kann auf eine Profilreihe der Walzprofile oder auf die Profilreihe „KOMPLEX“ zugegriffen werden. So stehen neu erzeugte Profile allen Programmsystem der mb WorkSuite im Projekt zur Verfügung.



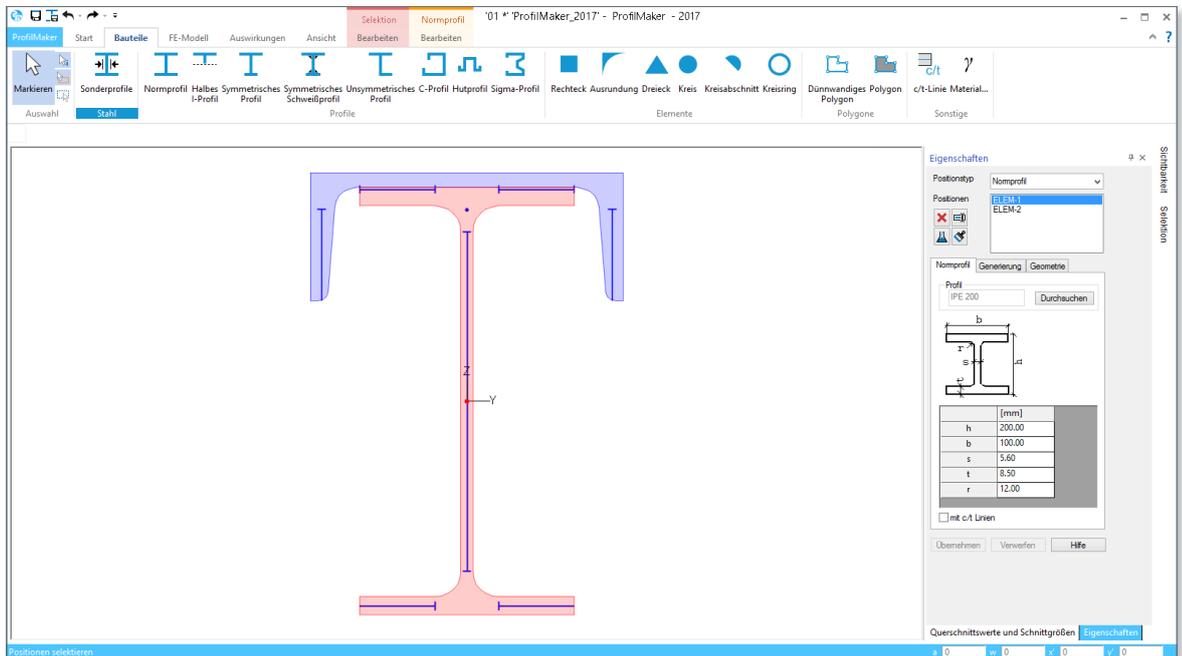
Materialwerte in den mb-Stammdaten

Wie die Profile werden auch Materialkennwerte in den Projekt-Stammdaten verwaltet. Für die Berechnungen und Analysen mit dem ProfilMaker (P100.de) wird auf die Materialkennwerte nach EC 3 (DIN EN 1993-1-1) zugegriffen. Verwaltet werden die Materialkennwerte im Register „Material“, Ordner „Stahl“, Tabelle „DIN-EN1993-1-1“. Außerdem steht für P200.de mit der Tabelle „DIN EN1999-1-1“ eine umfangreiche Ausstattung von 30 Aluminium-Materialien bereit. Beide Tabellen können durch Einfügen zusätzlicher Zeilen um weitere Materialeigenschaften ergänzt werden. Einmal eingetragen steht dieses Material in der kompletten WorkSuite im aktuellen Projekt bereit.

P100.de



Erzeugen, Berechnen, Nachweisen beliebiger, auch dünnwandiger Profile

**Allgemein**

- Erzeugen, Berechnen und Nachweisen beliebiger Profile
- Erzeugen von Profilen aus DXF/DWG-Dateien
- Normprofile aus Profildatenbank
- Generierungsvorschriften für weitere Profil- und Elementformen z.B. Hut-, Sigma- und C-Profile
- alle Profilformen beliebig kombinierbar
- gespreizte Profile möglich
- Verwendung der FE-Methode für komplexe Berechnungen
- selbstdefinierte Profile verwendbar in MicroFe, EuroSta und BauStatik
- Ergebnisse in Grafikoberfläche und in Viewer-Ausgabe darstellbar

Material

- Festigkeitsklassen für den Stahlbau nach EC 3
- Festigkeitsklassen erweiterbar

Eingabe

- positionsorientierte Eingabe inkl. Vorlagenkonzept
- Eingabehilfen (Raster, DXF/DWG-Folie, PDF, Bilddateien) und Hilfsobjekte (Hilfslinie, Hilfstext, Maßlinie, etc.)
- grafisch-interaktive Ergebnisausgabe
- Ermittlung der Querschnittsklasse nach EC 3 mittels c/t-Linien

Belastung

- Normalkraft, Querkräfte, Biegemomente, Torsionsmoment, Wölbmoment

Ergebnisse

- geometrische Querschnittswerte, die auf der Hypothese der ebenen Querschnitte basieren: Trägheitsmomente und -radien, Widerstandsmomente, Querkraftflächen
- Normalspannungsverteilung im Querschnitt im elastischen Zustand unter Normalkraft- und Biegebeanspruchung
- Lage der Nulllinie und Grenzwerte der Schnittgrößen im elastisch-plastischen Zustand unter Normalkraft- und Biegebeanspruchung
- Schubspannungsverteilung im Querschnitt im elastischen Zustand unter Biegeschubbeanspruchung
- Torsionssteifigkeit und Schubspannungsverteilung infolge Torsionsbeanspruchung im elastischen Zustand
- Wölbgrößen, Normal- und Schubspannungsverteilung infolge der Wölbkrafttorsion

System	ProfilMaker	
Modul	P100.de	
Name	Erzeugen, Berechnen, Nachweisen beliebiger, auch dünnwandiger Profile	
Norm	Eurocode 3 – DIN EN 1993-1-1:2010-12	
Preis	990,- EUR	

Aluminiumprofile erzeugen

P200.de

Allgemein

- Erzeugen beliebiger Profile für Aluminium-Nachweis- und Berechnungsmodule

Material

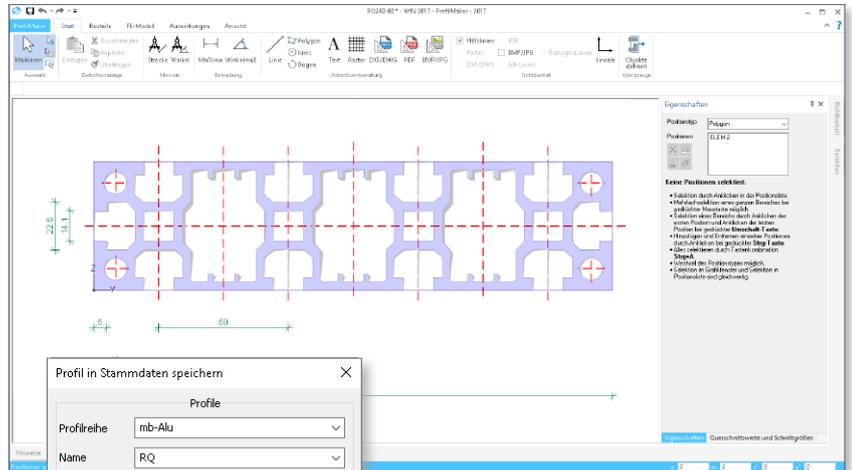
- Festigkeitsklassen für den Aluminiumbau nach EC 9
- Festigkeitsklassen erweiterbar

Eingabe

- positionsorientierte Eingabe inkl. Vorlagenkonzept
- Eingabehilfen (Raster, DXF/DWG-Folie, PDF, Bilddateien) und Hilfsobjekte (Hilfslinie, Hilfstext, Maßlinie, etc.)
- Klassifizierung der Querschnittsteile (ausgesteift und nicht ausgesteift)
- Vorgabe der b/t-Linien

Ergebnisse

- geometrische Querschnittswerte, die auf der Hypothese der ebenen Querschnitte basieren:
 - Trägheitsmomente und -radien
 - Widerstandsmomente
- Speichern von Komplexprofilen in die Projekt-Stammdaten



System	ProfilMaker
Modul	P200.de
Name	Aluminiumprofile erzeugen
Norm	Eurocode 9 – DIN EN 1999-1-1:2014-03
Preis	0,- EUR

PDF, BMP, JPG als Eingabehilfen für MicroFe und EuroSt

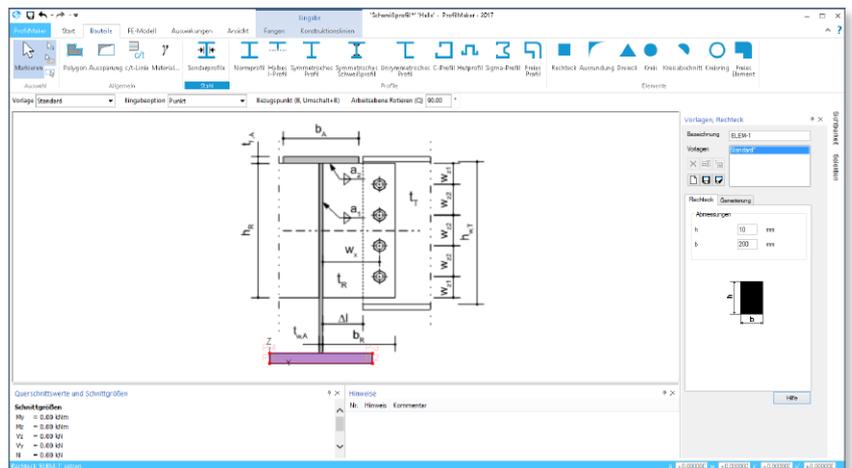
M140

System

- Grafikdateien der gängigen Formate (bmp, jpg, png, gif, emf, tif)
- Dateien im Austauschformat pdf (mit Auswahl der Seitennummer)
- Randzuschnitt möglich
- Drehung und Skalierung, Transparenz wählbar

Eingabe

- zwei Positionstypen:
 - Positionstyp Grafik
 - Positionstyp PDF
- schnelle Aktivierung/Deaktivierung über Schalter



System	MicroFe
Modul	M140
Name	PDF, BMP, JPG als Eingabehilfen für MicroFe und EuroSt
Preis	190,- EUR

ProfilMaker

Analyse beliebiger, komplexer Profile



Individuelle Profile
für die mb WorkSuite

Der mb-ProfilMaker ist für die Bearbeitung von selbst definierten Profilquerschnitten konzipiert. Unterstützt werden Vollquerschnitte und dünn- und dickwandige Profile. Diese werden aus Normprofilen, deren Teilquerschnitten oder geometrischen Formen frei zusammengesetzt. Direkt im ProfilMaker (P100.de) können Querschnittswerte und Spannungen aus beliebiger Beanspruchung ermittelt werden. Innerhalb der mb WorkSuite sind die definierten Profile in ViCADO, BauStatik, MicroFe und EuroSta verwendbar.

Analyse beliebig komplexer Profile

ProfilMaker nach EC 3, DIN EN 1993-1-1:2010-12

- P100.de Erzeugen, Berechnen, Nachweisen beliebiger, auch dünnwandiger Profile

990,- EUR

Mit der mb WorkSuite 2017 gehört die Erzeugung von Hut-, Sigma- und C-Profilen zum Standardumfang des ProfilMakers

ProfilMaker nach EC 9, DIN EN 1999-1-1:2014-03

- P200.de Aluminium-Profile erzeugen

0,- EUR

In die mb WorkSuite 2017 hält mit Aluminium ein neuer Werkstoff Einzug. Ein wesentliches Merkmal von Aluminium-Bauteilen (z.B. Tragkonstruktionen von Solaranlagen oder nachträglich montierte Balkone) sind die vielfältigen Querschnittsformen, die für die statischen Anforderungen durch die Hersteller optimiert wurden. Mit dem Modul P200.de können Sie individuelle Spezialprofile erzeugen und in den Projekt-Stammdaten ablegen.

© mb AEC Software GmbH.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten unsere Allg. Geschäftsbedingungen.

Betriebssysteme:
Windows® 7 (64)
Windows® 8 (64)
Windows® 10 (64)

Alle Preise zzgl. Versandkosten und ges. MwSt. Hardlock für Einzelplatzlizenz je Arbeitsplatz erforderlich (95,- EUR). Folgekosten- und Netzwerkbedingungen auf Anfrage.

Bestellung

Antwort an DI KRAUS & CO GmbH, W.A. Mozartgasse 29, 2700 Wr. Neustadt
Telefon: 0043 / (0)2622 / 89497, E-Mail: office@dikraus.at, Internet: www.dikraus.at



Fax: 0043 / (0)2622 / 89496



Absender:

Bitte Zutreffendes ankreuzen:

Bestellung

Hardlock-Nr. (falls vorhanden)

Ich wünsche eine persönliche Beratung und bitte um Rückruf.

Ich bitte um Zusendung von Informationsmaterial.

Firma

Kunden-Nr. (falls vorhanden)

Vorname, Name

Straße, Hausnummer (ggf. App.-Nr., etc.)

PLZ/Ort

Telefon/Fax

E-Mail